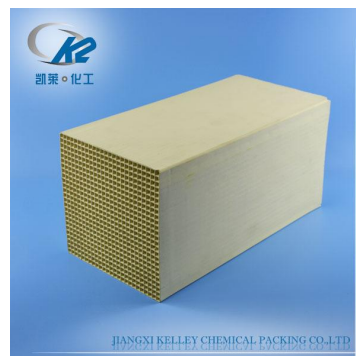


## Сотовые керамические блоки для теплообмена РТО



### Описание продукта

### Сотовые керамические блоки для теплообмена РТО

Сотовые керамические блоки повышают эффективность, экономят энергию, увеличивают производительность и улучшают качество работы РТО, что является важной и эффективной мерой при работе с энергией. Они применяются на тепловом оборудовании для экономии энергии в промышленности. Поры сотовых керамических регенераторов имеют квадратную форму, а каналы пор прямые и параллельны друг другу. Такая конструкция снижает сопротивление проходящему воздуху и повышает эффективность теплообмена в каждом канале.

#### Функции:

- 1) Уменьшение тепловых потерь выхлопных газов и повышение эффективности использования топлива для экономии энергии
- 2) Повышение температуры горения, улучшение атмосферного горения, соответствие высокой температуре теплового оборудования, расширение диапазона применения топлива с низкой теплотворной способностью, особенно в доменных печах, повышение эффективности использования топлива с высокой теплотворной способностью и сокращение выбросов дымового газа с низкой теплотворной способностью.
- 3) Улучшение условий теплообмена в печах, увеличение производительности оборудования, повышение качества продукции и сокращение ремонтов оборудования.
- 4) Уменьшение выбросов выхлопных газов у теплового оборудования, снижение загрязнения воздуха и улучшение состояния окружающей среды.

#### Характеристики:

Характеристики сотового керамического регенератора следующие: он обладает низким тепловым расширением, высокой удельной теплоемкостью, высокой удельной поверхностью, низким перепадом давления, термостойкостью, хорошей теплопроводностью, устойчивостью к термическим ударам и многим другим. Так, в металлургии и химической промышленности он используется в качестве НТАС, в то время как мы сочетаем утилизацию тепла выбросов, высокоэффективное сжигание с сокращением выбросов NOx. Это по-настоящему экономит энергию и уменьшает выбросы NOx.

Материалы: глинозем, плотный глинозем, кордиерит, плотный кордиерит, муллит, корунд-муллит и другие.

Размеры: 100x100x100、100x150x150、150x150x150、150x150x300 мм и др.

Количество отверстий: 25x25、40x40、43x43、50x50、60x60 и др.

### I. Размеры:

Размер (мм)	Соты (N×N)	Плотность (CPSI)	Ширина канала (мм)	Толщина стенки (мм)	Свободное сечение (%)
150×150×300	20×20	11	6.00	1.35	64
150×150×300	25×25	18	4.90	1.00	67
150×150×300	32×32	33	3.70	0.90	63
150×150×300	40×40	46	3.00	0.70	64
150×150×300	43×43	50	2.80	0.65	64
150×150×300	50×50	72	2.40	0.60	61
150×150×300	59×59	100	2.10	0.43	68

### II. Химический состав:

Вещество	Кордиерит	Муллит	Глиноземистый фарфор	Высокоглиноземистый фарфор	Корунд
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	33	65	54	67	72
SiO <sub>2</sub>	58	30	39	23	22
MgO	7.5	<1	3.3	1.7	<1
Другое	1.5	14	3.7	8.3	5

### III. Физические свойства:

Характеристика	Кордиерит (Пористый)	Муллит	Глиноземистый фарфор	Высокоглиноземистый фарфор	Корунд
Плотность (г/см <sup>3</sup> )	1.8	2.0	1.9	2.2	2.5
Водопоглощение (%)	23	18	20	13	12
Коэффициент теплового расширения (×10 <sup>-6</sup> К <sup>-1</sup> ) (20~800℃)	≤3.0	≤6.0	≤6.3	≤6.0	≤8.0
Удельная теплоемкость (Дж/Кг.К) (20~1000℃)	750-900	1100-1300	850-1100	1000-1300	1300-1400
Теплопроводность (Вт/м.к) (20~1000℃)	1.3-1.5	1.5-2.3	1.0-2.0	1.5-2.3	5~10
Макс. Рабочая температура (℃)	1200	1400	1300	1400	1650
Осевая прочность на раздавливание (МПа)	≥11	≥20	≥11	≥22	≥25

Упаковка

